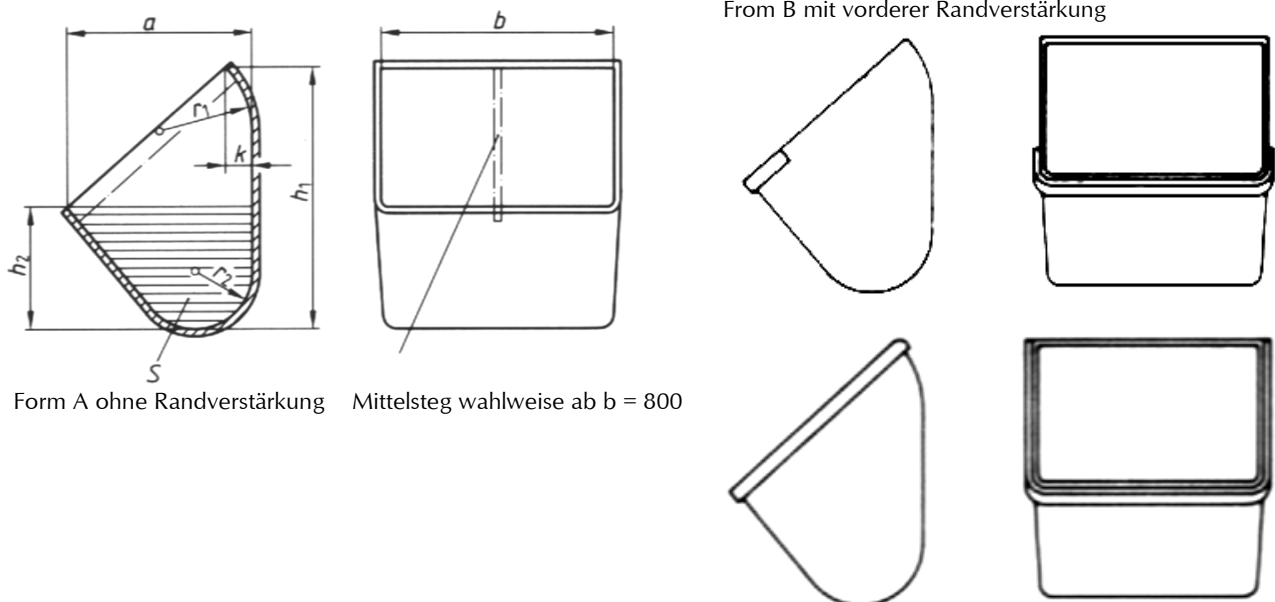


Elevatorbecher nach DIN 15235



Form A ohne Randverstärkung Mittelsteg wahlweise ab $b = 800$

Form B mit vorderer Randverstärkung

Form C mit dreiseitiger Randverstärkung

Tiefe Ausführung mit gekrümmter Rückwand:

In geschweißter Ausführung lieferbar, für leicht fließende oder rollende Güter, wie Kartoffeln oder Flugasche usw. Die Inhaltsangaben beziehen sich auf den schraffierten Teil in der Zeichnung, d.h., bei senkrechter Stellung der Rückwand.

Technische Daten:

Breite b	a	h1	h2	k	r 1	r 2	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	Inhalt ca. Ltr.
160	140	200	95	20	71	45	1.51	2.28					1.50
160	160	224	106	23	80	50	1.71	2.56	3.42				1.90
200	160	224	106	23	80	50	2.04	3.07	4.15				2.40
250	180	250	118	25	90	56	2.74	4.14	5.56				3.70
250	200	280	132	28	100	63		4.62	6.16	7.70			4.60
315	200	280	132	28	100	63		5.59	7.41	9.46			5.80
400	224	315	150	32	112	71		7.72	10.40	13.00			9.40
500	250	355	170	36	125	80			14.10	17.70	21.40		14.90
630	280	400	190	40	140	90			19.20	24.10	29.00		23.50
800	315	450	212	45	160	100				32.50	39.30	52.50	37.30
1000	355	500	236	50	180	112				44.50	53.50	71.20	58.30
1250	400	560	265	56	200	125					73.20	97.60	92.00